**CHESTIONAR PRELIMINAR DE EVALUARE**

**EXPLICATII SI INSTRUCTIUNI DE COMPLETARE**

* Chestionarul este destinat obținerii datelor de identificare ale solicitantului și ale produsului pentru care se solicită evaluarea conformității/inspectie stabilirii numărului necesar de zile de audit, a programului de evaluare a conformitatii /inspectie specific, a laboratoarelor în care pot fi încercate produsele, calculul costului evaluării/inspectiei.
* Completarea corectă și exactă a chestionarului previne necesitatea unei vizite de preevaluare pentru colectarea tuturor datelor.
* Informațiile conținute în acest chestionar vor fi considerate confidențiale și nu vor fi divulgate unei terțe părți fără consimțământul solicitantului.
* Chestionarul trebuie completat de persoane competente, delegate de către conducerea organizației solicitante.
* Dacă cererea de evaluare a conformitatii /inspectie se referă la mai multe produse sau la mai multe locuri de fabricație, este necesar să se completeze câte un formular pentru fiecare din acestea.
* Vă rugăm să răspundeți la fiecare întrebare în parte. Dacă întrebarea se referă la o cerință neaplicabilă, vă rugăm sa precizați acest lucru.
* In cazul în care spațiul destinat răspunsului la o întrebare nu este suficient se pot adăuga foi suplimentare. Acestea se vor numerota în ordine ca anexe și acest lucru se va menționa în tabel.
* Chestionarul completat, împreună cu anexele sale, se va returna la organismul de certificare Rina Simtex.

|  |
| --- |
| **1. INFORMATII GENERALE PRIVIND SOLICITANTUL** |
| Denumirea societății: |  |
| Statut juridic: |  | Adresa: | * Sediu social:
* Punct de lucru:
 |
| Filiale: |  | Telefon: |  | Fax: |  | CP: |  |
| Capital social: |  | Afiliere la alte tipuri de organizații: |  |
| Director General: | Telefon: | Fax: | Mobil: |
|  |  |  |  |
| Persoana de contact: | Telefon: | Fax: | Funcție: |
|  |  |  |  |
| Domeniul de activitate conform cod CAEN: |  |
| **2. INFORMATII DESPRE PRODUCTIE** |
| Produse / servicii principale: |  |
| Volum vanzari: | Piața de desfacere |
|  | Interna | Externa |
|  |  |
| Subcontractanti / furnizori principali: |  |
| Unități de producție: | Tip de producție: |
|  | Unicat | Serie mica | Serie mare | Producție de masa |
| [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| **3. INFORMATII DESPRE PRODUSUL PENTRU CARE SE SOLICITA CERTIFICAREA/EVALUAREA CONFORMITATII** |
| *DESCRIEREA PRODUSULUI:* |  |
| HG aplicabila: |  | Standardeaplicabile: |  |
| *PRODUCTIA REALIZATA IN ULTIMELE 12 LUNI* |
| In depozite si magazii: | Livrate pe piața interna: | Livrate pe piața externa: |
|  |  |  |
| *RECLAMATII PRIVIND CALITATEA PRODUSULUI IN ULTIMELE 12 LUNI* |
|  |
| **4. INFORMATII DESPRE STRUCTURA ORGANIZATORICA** |
| Număr total de angajați: |  |
| In proiectare: |  | In producție: |  | Nr. Schimburi: |  |
| Service |  | Calitate: |  | Inspecție: |  |
| ***NOTA: VA RUGAM SA ANEXATI ORGANIGRAMA SOCIETATII*** |  |
| **5. STRUCTURA SISTEMULUI CALITATII** |
| Sistemul de management al calității este: | Implementat si certificat | Implementat | In curs de implementare |
| [ ]  Da / [ ]  Nu | [ ]  Da / [ ]  Nu | [ ]  Da / [ ]  Nu |
| Sistemul calității este documentat: | Manual | Proceduri | Instrucțiuni de lucru |
| [ ]  Da / [ ]  Nu | [ ]  Da / [ ]  Nu | [ ]  Da / [ ]  Nu |
| Sistemul calității acoperă fabricația produsului pentru care se solicita certificare/evaluare a conformitatii? | [ ]  DA | [ ]  NU |
| **6. INFORMATII PRIVIND CERTIFICATELE DETINUTE** |
| Dețineți certificate pentru: | SMC | Produs | Produsul supus certificării |
| [ ]  Da / [ ]  Nu | [ ]  Da / [ ]  Nu | [ ]  Da / [ ]  Nu |
| Pentru acest produs ați mai solicitat certificare / evaluare a conformitatii: | [ ]  DA | [ ]  NU |
| Ați mai făcut obiectul unei evaluări totale sau parțiale? | [ ]  DA(de către cine) | [ ]  NU |
|  |  |
| Solicitantul a beneficiat de servicii oferite de RINA SIMTEX-OC/de firmele din RINA GROUP?Daca da, specificatile:  | [ ]  DA | [ ]  NU |
| **7. MOTIVELE PENTRU CARE SOLICITATI CERTIFICAREA/EVALUAREA CONFORMITATII** |
| La cererea beneficiarilor: | [ ]  Da / [ ]  Nu |
| Pentru îmbunătățirea poziției la export: | [ ]  Da / [ ]  Nu |
| Pentru creșterea încrederii in activitatea dvs.: | [ ]  Da / [ ]  Nu |
| Pentru a îndeplini cerințele de reglementare aplicabile: | [ ]  Da / [ ]  Nu |
| Pentru a creste eficienta activităților societății: | [ ]  Da / [ ]  Nu |
| Altele: |  |
| **8. ALTE INFORMATII CONSIDERATE DE SOLICITANT A FI RELEVANTE** |
|  |
| *VA RUGAM SA ANEXATI UN MATERIAL DE PREZENTARE A SOCIETATII* |  |
| Persoana responsabila cu completarea acestui chestionar |
| Nume: |  | Funcție: |  |
| Telefon: |  | Mobil: |  | E-mail: |  |
| *CHESTIONARUL COMPLETAT CONTINE* |  | *ANEXE, NUMAR TOTAL DE PAGINI* |  |
| *ACEST CHESTIONAR IMPREUNA CU ANEXELE SE VOR RETURNA LA RINA SIMTEX* |

**ANEXA LA CEREREA PENTRU EVALUARE A CONFORMITATII PRODUSELOR** **CONFORM HG 123/25.02.2015 (echipamente sub presiune)**

**Conținutul minim al dosarului tehnic/documentației care trebuie depus la RINA SIMTEX-OC**

1. **EXAMINAREA UE DE TIP - MODULUL B**

 Cererea va fi însoțită de:

* numele și adresa producătorului, precum și numele și adresa reprezentantului acestuia autorizat, dacă cererea este depusă de către acesta;
* o declarație scrisă care arată că această cerere nu a mai fost înaintată către niciun alt organism notificat;
* documentația tehnică.

Documentația tehnică cuprinde, unde este cazul, cel puțin următoarele elemente:

* o descriere generală a echipamentului sub presiune;
* desene de concepție și execuție și diagrame ale componentelor, ale subansamblurilor, ale circuitelor și altele asemenea;
* descrierile și explicațiile necesare înțelegerii planurilor și diagramelor respective, precum și a funcționării echipamentului sub presiune;
* o listă a standardelor armonizate ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, aplicate în totalitate sau în parte, și o descriere a soluțiilor adoptate pentru a îndeplini cerințele esențiale de securitate ale HG 123/2015 atunci când standardele armonizate respective nu au fost aplicate. În cazul în care standardele armonizate au fost aplicate parțial, documentația tehnică menționează acele părți care au fost aplicate;
* rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate și altele asemenea;
* rapoartele de încercare;
* elementele privind încercările prevăzute în cadrul fabricației;
* elementele privind calificările sau aprobările cerute în temeiul pct. 3.1.2 și 3.1.3 din anexa nr. 1 la hotărâre;
* modelele reprezentative pentru producția preconizată. Modelul poate reprezenta mai multe versiuni ale echipamentului sub presiune, cu condiția ca diferențele dintre versiuni să nu afecteze nivelul de securitate. Organismul notificat poate solicita modele suplimentare, în cazul în care acest lucru este necesar pentru realizarea programului de încercare;
* documentele justificative care arată că soluțiile de proiectare tehnică adoptate sunt adecvate. Aceste documente justificative menționează orice documente care au fost utilizate, în special atunci când nu au fost integral aplicate standardele armonizate relevante. Documentele justificative includ, în cazul în care este necesar, rezultatele testelor efectuate conform altor specificații tehnice relevante de laboratorul adecvat al producătorului sau de un alt laborator de încercare în numele său ori pe răspunderea sa.
1. **CONFORMITATEA CU TIPUL - bazată pe asigurarea calității procesului de productie - MODUL D, D1**

Cererea va fi însoțită de:

* denumirea și adresa producătorului și, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele și adresa acestuia;
* o declarație scrisă care arată că această cerere nu a mai fost înaintată către niciun alt organism notificat;
* toate informațiile pertinente asupra tipului de echipamente sub presiune vizat;
* documentația referitoare la sistemul de calitate;
* documentația tehnică a tipului aprobat și o copie a certificatului de examinare UE de tip.

Documentația cuprinde în special o descriere adecvată:

* a obiectivelor de calitate, a organigramei și a responsabilităților și atribuțiilor personalului de conducere în materie de calitate a echipamentelor sub presiune;
* a tehnicilor, procedurilor și acțiunilor sistematice corespunzătoare care sunt puse în aplicare pentru fabricație, precum și pentru controlul și asigurarea calității, în special a modurilor de operare în cazul asamblării nedemontabile a pieselor, autorizate în conformitate cu pct. 3.1.2 din anexa nr. 1 la hotărâre;
* a examinărilor și încercărilor care se efectuează înainte, în timpul și după fabricație și a frecvenței lor;
* a dosarelor calității, cum ar fi rapoartele de inspecție și informațiile privind încercările, datele privind verificările metrologice, rapoartele asupra calificării sau aprobării personalului, în special cele ale personalului pentru asamblarea nedemontabilă a pieselor și pentru încercările nedistructive în conformitate cu pct. 3.1.2 și 3.1.3 din anexa nr. 1 la hotărâre și altele asemenea; și
* a mijloacelor de supraveghere care să permită controlul obținerii calității cerute și funcționarea eficace a sistemului de calitate.
1. **CONFORMITATEA CU TIPUL - bazată pe asigurarea calității produsului - MODULUL E, E1**

    Cererea va fi însoțită de:

* denumirea și adresa producătorului și, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele și adresa acestuia;
* o declarație scrisă care arată că această cerere nu a mai fost înaintată către niciun alt organism notificat;
* toate informațiile pertinente asupra tipului de echipamente sub presiune vizat;
* documentația referitoare la sistemul de calitate;
* documentația tehnică a tipului aprobat și o copie a certificatului de examinare UE de tip

Documentația cuprinde în special o descriere adecvată:

* a obiectivelor calității, a organigramei și a responsabilităților și atribuțiilor personalului de conducere în materie de calitate a produsului;
* a controalelor și încercărilor care vor fi efectuate după fabricație;
* a dosarelor calității, cum sunt rapoartele de inspecție și informațiile privind încercările, datele privind verificările metrologice, rapoartele asupra calificării sau aprobării personalului în cauză, în special cele ale personalului pentru asamblarea nedemontabilă a pieselor și pentru încercările nedistructive în conformitate cu pct. 3.1.2 și 3.1.3 din anexa nr. 1 la hotărâre;
* a mijloacelor de supraveghere care să permită controlul funcționării eficace a sistemului de calitate
1. **CONFORMITATEA CU TIPUL - bazată pe verificarea produsului - MODULUL F**

 Cererea va fi însoțită de:

* denumirea și adresa producătorului și locul unde se află echipamentul sub presiune;
* o declarație scrisă conform căreia rezultă că cererea nu a mai fost înaintată nici unui alt organism notificat;

Se anexează dosarul tehnic de fabricație și Certificatul de examinare UE de tip – tip producție

1. **CONFORMITATEA - bazată pe verificarea unității de produs - MODULUL G**

 Cererea va fi însoțită de:

* Documentatia tehnica

Documentația tehnică cuprinde, unde este cazul, cel puțin următoarele elemente:

* o descriere generală a echipamentului sub presiune;
* desene de concepție și execuție și diagrame ale componentelor, ale subansamblurilor, ale circuitelor și altele asemenea;
* descrierile și explicațiile necesare înțelegerii planurilor și diagramelor respective, precum și a funcționării echipamentului sub presiune;
* o listă a standardelor armonizate ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, aplicate în totalitate sau în parte, și o descriere a soluțiilor adoptate pentru a îndeplini cerințele esențiale de securitate ale prezentei hotărâri atunci când standardele armonizate respective nu au fost aplicate. În cazul în care standardele armonizate au fost aplicate parțial, documentația tehnică menționează acele părți care au fost aplicate;
* rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate și altele asemenea;
* rapoartele de încercare;
* elementele adecvate privind calificarea procedeelor de fabricație și de control, precum și calificările sau aprobările personalului corespunzător în conformitate cu pct. 3.1.2 și 3.1.3 din anexa nr. 1 la hotărâre.

**6. CONFORMITATEA - bazată pe asigurarea totală a calității - MODULUL H**

 Cererea va fi însoțită de:

Cererea cuprinde:

* denumirea și adresa producătorului și, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele și adresa acestuia;
* documentația tehnică pentru câte un model din fiecare tip de echipament sub presiune care urmează a fi fabricat.

Documentația tehnică cuprinde, unde este cazul, cel puțin următoarele elemente:

* descriere generală a echipamentului sub presiune;
* desene de concepție și execuție și diagrame ale componentelor, ale subansamblurilor, ale circuitelor și altele asemenea;
* descrierile și explicațiile necesare înțelegerii planurilor și diagramelor respective, precum și a funcționării echipamentului sub presiune;
* o listă a standardelor armonizate ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, aplicate în totalitate sau în parte, și o descriere a soluțiilor adoptate pentru a îndeplini cerințele esențiale de securitate ale prezentei hotărâri atunci când standardele armonizate respective nu au fost aplicate. În cazul în care standardele armonizate au fost aplicate parțial, documentația tehnică menționează acele părți care au fost aplicate;
* rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate și altele asemenea;
* rapoartele de încercare;
* documentația privind sistemul de calitate;
* o declarație scrisă potrivit căreia aceeași cerere nu a mai fost înaintată și altui organism notificat.

7. **CONFORMITATEA - bazată pe asigurarea totală a calității plus examinarea proiectării și supravegherea specială a evaluării finale** - MODULUL H1

 Cererea va fi însoțită de:

* denumirea și adresa producătorului și, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele și adresa acestuia;
* documentația tehnică pentru câte un model din fiecare tip de echipament sub presiune care urmează a fi fabricat.

Documentația tehnică cuprinde, unde este cazul, cel puțin următoarele elemente:

* descriere generală a echipamentului sub presiune;
* desene de concepție și execuție și scheme ale componentelor, ale subansamblelor, ale circuitelor și altele asemenea;
* descrierile și explicațiile necesare înțelegerii planurilor și diagramelor respective, precum și a funcționării echipamentului sub presiune;
* o listă a standardelor armonizate ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, aplicate în totalitate sau în parte, și o descriere a soluțiilor adoptate pentru a îndeplini cerințele esențiale de securitate ale prezentei hotărâri atunci când standardele armonizate respective nu au fost aplicate. În cazul în care standardele armonizate au fost aplicate parțial, documentația tehnică menționează acele părți care au fost aplicate;
* rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate și altele asemenea;
* rapoartele de încercare;
* documentația referitoare la sistemul de calitate;
* o declarație scrisă potrivit căreia aceeași cerere nu a mai fost înaintată și altui organism notificat.

**8. CONFORMITATEA CU TIPUL - bazată pe controlul intern al producției plus verificări ale echipamentului sub presiune supravegheate la intervale aleatorii - MODULUL C2.**

 Cererea va fi însoțită de:

* Denumirea și adresa producătorului / reprezentantul autorizat al acestuia;
* Declarația conform căreia rezultă că cererea nu a mai fost înaintată niciunui alt organism notificat.

**9. Evaluarea controlului intern al producției plus verificări ale echipamentului sub presiune supravegheate la intervale aleatorii - MODUL A2**

 Cererea va fi însoțită de:

* denumirea și adresa producătorului, iar dacă cererea este înaintată de către reprezentantul autorizat al acestuia, denumirea și adresa reprezentantului autorizat;
* o declarație scrisă conform căreia rezultă că cererea nu a mai fost înaintată nici unui alt organism notificat.

La cerere se anexează documentația tehnică de fabricație.

Documentația tehnică cuprinde, unde este cazul, cel puțin următoarele elemente:

* o descriere generală a echipamentului sub presiune;
* desene de concepție și execuție și diagrame ale componentelor, ale subansamblurilor, ale circuitelor și altele asemenea;
* descrierile și explicațiile necesare înțelegerii planurilor și diagramelor respective, precum și a funcționării echipamentului sub presiune;
* o listă a standardelor armonizate ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, aplicate în totalitate sau în parte, și o descriere a soluțiilor adoptate pentru a îndeplini cerințele esențiale de securitate ale prezentei hotărâri atunci când standardele armonizate respective nu au fost aplicate. În cazul în care standardele armonizate au fost aplicate parțial, documentația tehnică menționează acele părți care au fost aplicate;
* rezultatele calculelor de proiectare, ale controalelor efectuate și altele asemenea;
* rapoartele de încercare.