



OEVCP- ORGANISM DE EVALUARE SI VERIFICARE A CONSTANTEI PERFORMANTEI
OCP- ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE

Reguli generale de certificare a Conformitatii Controlului Productiei in Fabrica (CPF)

in conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, Produse pentru Constructii (Anexa V punct 1.3 - sistem de Evaluare si Verificare a Constantei Performantei 2+, modificata prin Regulamentul Delegat (UE) nr. 568/2014 al Comisiei din 18 februarie 2014)

Cod: RG-CPF

Data elaborarii: 26 IUNIE 2020

Data intrarii in vigoare: 01 AUGUST 2020

CUPRINS

Pag.

CAPITOLUL 1 - GENERALITATI		3
1.1	Scop si domeniu de aplicare	3
1.2	Definitii	3
CAPITOLUL 2 – STANDARDE DE REFERINTA / CERINTE GENERALE PENTRU CERTIFICAREA CPF		4
2.1	Documente de referinta	4
2.2	Cerinte generale pentru acordarea certificarii	5
CAPITOLUL 3 – ACORDAREA CERTIFICARII		5
3.1	Solicitarea certificarii. Chestionar de evaluare preliminara	5
3.2	Cerinte de certificare	6
3.3	Documentatie tehnica furnizata de fabricant	6
3.4	Examinarea documentatiei	6
3.5	Auditul la locul de productie	7
3.6	Raportul de audit	7
3.7	Neconformitati, observatii	8
3.8	Emiterea certificatului	8
CAPITOLUL 4 – MENTINEREA CERTIFICARII		8
4.1	Conditii generale pentru mentinerea certificarii	8
4.2	Mentinerea certificarii produselor sub sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei 2+	9
CAPITOLUL 5 – MODIFICAREA CONDITIILOR DE CERTIFICARE		10
5.1	Modificari facute de fabricant	10
5.2	Modificari ale Specificatiilor Tehnice de referinta si a regulilor	10
5.3	Transferul certificarii	11
CAPITOLUL 6 – SUSPENDAREA, RIDICAREA SI RETRAGEREA CERTIFICARII		11
6.1	Suspendarea certificarii	11
6.2	Ridicarea certificarii	12
6.3	Retragerea certificarii	12
CAPITOLUL 7 – PUBLICAREA PE SITE DE CATRE RINA SIMTEX-OC		12
CAPITOLUL 8 – UTILIZAREA CERTIFICATULUI DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCTIEI IN FABRICA		13

CAPITOLUL 1

GENERALITATI

1.1 Scop si domeniu de aplicare

Aceste reguli stabilesc procedurile aplicate de RINA SIMTEX-OC pentru certificarea controlului productiei in fabrica in scopul aplicarii marcajului CE, in conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011 (denumit si Regulamentul CPR) si regulamentele(UE) delegate - produse pentru constructii.

Regulamentul CPR se aplica acelor produse pentru constructii pentru care este ceruta garantia satisfacerii uneia sau mai multor cerinte fundamentale pentru lucrarile de constructii in care sunt incorporate acele produse.

Regulile descriu cum se solicita, se obtine, se mentine si se utilizeaza certificarea, durata si situatiile posibile care pot conduce la suspendarea sau retragerea certificarii.

Accesul la certificare este deschis tuturor producatorilor si nu depinde daca ei apartin unei asociatii sau grup.

Un producator poate solicita certificarea CPF pentru unul sau mai multe produse, cu conditia sa dovedeasca ca sistemul de control al productiei in fabrica raspunde cerintelor specifice din standardul armonizat aplicabil pentru fabricarea produsului/elor.

1.2 Definitii

Produce pentru constructii - Orice produs sau set fabricat si introdus pe piata in scopul de a fi incorporate in mod permanent in constructii sau parti ale acestora si a caror performanta afecteaza performanta constructiilor in ceea ce priveste cerintele fundamentale aplicabile constructiilor.

Controlul Productiei in Fabrica (denumit CPF) - Controlul intern documentat permanent al productiei dintr-o fabrica, in conformitate cu specificatiile tehnice armonizate relevante

Declaratie de performanta a producatorului - Document care exprima performanta produselor pentru constructii in ceea ce priveste caracteristicile lor esentiale, conform specificatiilor tehnice armonizate.

Standard armonizat - Un standard adoptat de unul dintre organismele europene de standardizare enumerate in anexa 1 la Directiva 98/34/CE.

Marcajul CE - este marcajul care se aplica pe un produs si prin care producatorul indica ca isi asuma responsabilitatea pentru conformitatea produsului pentru constructii cu performantele declarate si cu toate cerintele aplicabile cerute de Regulamentul CPR.

Fabricant - Orice persoana fizica sau juridica care fabrica un produs pentru constructii sau dispune proiectarea sau fabricarea unui astfel de produs si comercializeaza produsul respectiv, sub numele sau, sau sub marca sa.

Caracteristici esentiale - Acele caracteristici ale produsului pentru constructii care se refera la cerinte fundamentale aplicate constructiilor.

Performanta a produsului pentru constructii - Performanta legata de caracteristicile esentiale relevante, exprimata prin nivel, clasa sau printr-o descriere.

Produs-tip - Setul de niveluri sau clase de performanta reprezentative ale unui produs pentru constructii, in ceea ce priveste caracteristicile sale esentiale, fabricat prin utilizarea unei anumite combinatii de materii prime sau de alte elemente in cadrul unui proces de productie specific.

Incerari de Tip – incercari efectuate pentru evaluarea si verificarea constantei performantei produsului; incercarile de tip sunt definite in standardele armonizate de referinta; pentru un anumit produs, incercarile de tip obligatorii de efectuat depind de reglementarile obligatorii legate de utilizarea acelui produs,

Cerinte fundamentale aplicabile constructiilor – sunt descrise in Anexa 1 a Regulamentului CPR, si anume:

1. rezistenta mecanica si stabilitate,
2. securitate la incendiu,
3. igiena, sanatate si mediu inconjurator,
4. siguranta si accesibilitate in exploatare,
5. protectie impotriva zgomotului,
6. economie de energie si izolare termica,
7. utilizare sustenabila a resurselor naturale.

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei – procedura de evaluare si verificare a constantei performantei, conform Regulamentului CPR si regulamentelor (UE) delegate, de aplicare a marcajului CE pe un produs identificat cu referire la un standard armonizat.

CAPITOLUL 2 STANDARDE DE REFERINTA / CERINTE GENERALE PENTRU CERTIFICAREA CPF

2.1 Documente de referinta

Prezentele reguli au fost elaborate luand in considerare prevederile urmatoarelor documente de referinta:

- Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European si al Consiliului din 9 martie 2011 de stabilire a unor conditii armonizate pentru comercializarea produselor pentru constructii si de abrogare a Directivei 89/106/CEE a Consiliului
- Regulamentul Delegat (UE) nr. 568/2014 al Comisiei din 18.02.2014 de modificare a anexei V la Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European si al Consiliului in ceea ce priveste evaluarea si verificarea constantei performantei produselor de constructii
- Regulamentul Delegat (UE) nr. 574/2014 al Comisiei din 21.02.2014 de modificare a anexei III la Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European si al Consiliului in ceea ce priveste evaluarea si verificarea

- constantei performantei produselor de constructii
- MQ-CP-ON/PR - Manualul Calitatii pentru Certificare Produse;
 - Standardele europene armonizate de produs si standardele europene armonizate de suport aplicabile;
 - Alte documente sectoriale (mandate CE, ghiduri ale Comisiei Europene, etc).
 - HG 668/2017 Privind stabilirea conditiilor pentru comercializarea produselor pentru constructii

2.2 Cerinte generale pentru certificare

Producatorul trebuie sa implementeze, pentru produsul care este subiectul certificarii, un sistem CPF care sa fie capabil sa satisfaca si sa mentina cerintele documentelor de referinta aplicabila.

Un sistem CPF este considerat conform cerintelor si eficace atunci cand:

- Obiectivele si masurile de aplicat pentru cerintele CPF prevazute de standardul armonizat aplicabil au fost definite;
- Procesele si produsele care influenteaza conformitatea caracteristicilor esentiale declarate ale produsului cu cerintele au fost monitorizate, masurate, testate si inregistrate;
- Sistemul CPF a fost implementat si eficacitatea sa poate fi demonstrata;
- Inregistrările controalelor/testelor efectuate pe parcursul fazelor procesului de productie (inclusiv in cazul activitatilor subcontractate) sunt disponibile.

Pentru sistemul de Evaluare si Verificare a Constantei Performantei 2+ (EVCP 2+), Regulamentul (UE) 305/2011, in anexa V, modificata prin Regulamentul Delegat (UE) nr. 568/2014, prevede efectuarea urmatoarelor operatiuni:

a) In sarcina producatorului:

- evaluare a performantei produsului de constructii, pe baza testarilor (inclusiv a esantionarii), a calculelor, a valorilor tabulare sau a documentelor descriptive a produsului respectiv;
- controlul productiei in fabrica;
- testarea esantioanelor prelevate in unitatea de productie de catre producator in conformitate cu planul de testare prestabilit.

b) In sarcina organismului notificat de certificare a conformitatii controlului productiei in fabrica:

- Inspectarea initiala a unitatii de productie si a controlului productiei in fabrica;
- Supravegherea, evaluarea si examinarea continua a controlului productiei in fabrica.

CAPITOLUL 3 EFECTUAREA SI ACORDAREA CERTIFICARII

3.1 Solicitarea certificarii. Chestionarul de evaluare preliminara

Fabricantul care doreste sa obtina certificarea controlului productiei in fabrica transmite la RINA SIMTEX-OC formularul de „Cerere de Certificare”.

Fabricantul trebuie sa furnizeze catre RINA SIMTEX-OC informatiile necesare pentru certificare, prin completarea Cererii si a „Chestionarului de evaluare preliminara”.

In principal, sunt cerute informatii cu privire la:

- Date de identificare a fabricantului;
- Descrierea produsului: (denumire, denumire comerciala, etc);
- Utilizarea prevazuta;
- Standardul armonizat de referinta, sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei cerut;
- Identificarea locului (locurilor) de productie (denumire, adresa);
- Daca fabricantul are certificate pentru sistemul de management a calitatii (ex.:ISO 9001).
- Date privind personalul cu responsabilitati si autoritate privind conducerea, executia, controlul, incercarea procesului de fabricatie a produsului;

Aceste informatii sunt solicitate pentru a verifica aplicarea unor cerinte de certificare, in avans.

Pe baza acestor informatii, RINA SIMTEX-OC formuleaza o „Oferta de pret” specifica.

3.2 Cerinte de certificare

Daca fabricantul accepta Oferta, completeaza rubrica „Raspunsul Clientului” si retransmite oferta catre RINA SIMTEX-OC.

RINA SIMTEX-OC elaboreaza Contractul de Certificare, pe care il transmite solicitantului spre analiza si semnare.

Contractul semnat de catre solicitant este semnat de catre reprezentantii RINA SIMTEX-OC.

Contractul poate fi modificat, cu acordul partilor, in cazul in care conditiile pentru care s-a incheiat contractul initial se modifica semnificativ in timp.

3.3 Documentatia tehnica furnizata de fabricant

Odata cu transmiterea ofertei acceptate, sau ulterior, fabricantul trebuie sa transmita la RINA SIMTEX-OC urmatoarele documente:

- Manualul CPF adoptat care trebuie sa cuprinda descrierea detaliata a produsului(produselor) implicat (e) in procesul de certificare, cerinte aplicabile produsului, lista specificatiilor tehnice de referinta si suport aplicabile;
- Lista procedurilor / instructiunilor pentru sistemul CPF adoptat;
- Rapoartele de Incercari de Tip disponibile;
- Planul de controale si incercari;
- Descrierea produsului

RINA SIMTEX-OC notifica in scris fabricantului componenta echipei de audit (numele si locul de munca) si solicita acceptarea persoanelor nominalizate.

Fabricantul poate obiecta cu privire la persoanele nominalizate, cu justificarea deciziei.

3.4 Examinarea documentatiei

RINA SIMTEX-OC examineaza documentatia mentionata in sect. 3.3 pe baza cerintelor indicate in standardul armonizat de referinta aplicabil si a regulilor proprii.

Raportul cu constatările privind examinarea documentatiei este transmis fabricantului; orice neconformitate gasita in documentatie trebuie sa fie eliminata de catre fabricant, inainte ca procedura de certificare sa continue.

Documentatia la care se face referire in sect.3.3 vor fi pastrate, in mod normal, de catre RINA SIMTEX-OC, in dosarele de certificare.

La solicitarea fabricantului si cu acordul RINA SIMTEX-OC, unele dintre documente pot fi verificate in cadrul auditului la locul de productie.

3.5 Auditul la locul de productie

Daca rezultatul final al examinarii documentatiei este „conform”, RINA SIMTEX-OC stabileste perioada de desfasurare a auditului la fata locului si elaboreaza Planul de audit, care cuprinde activitatile ce urmeaza sa fie evaluate, in scopul certificarii.

RINA SIMTEX-OC notifica fabricantului Planul de audit si ii solicita acordul privind perioada de desfasurare a auditului.

Fabricantul poate obiecta la Planul de audit, cu justificarea obiectiunilor.

Auditul cuprinde:

- sedinta de deschidere: intalnirea echipei de audit cu reprezentantii fabricantului, pentru a se pune de acord asupra metodelor de audit;
- verificarea implementarii efective a actiunilor corective relative la neconformitatile identificate la examinarea documentatiei (daca este cazul);
- inspectarea locatiei de productie si unde este cazul, a spatiilor de depozitare a materiilor prime, a laboratorului, in scopul verificarii sistemului de control a productiei in fabrica cu cerintele standardului armonizat aplicabil;
- sedinta de inchidere pentru prezentarea rezultatelor auditului.

Pe parcursul auditului, fabricantul trebuie sa demonstreze, pentru fiecare produs, faptul ca, cerintele standardului de referinta sunt aplicate si ca sistemul CPF a fost complet implementat si a fost operativ cel putin 1 luna.

In acest scop, pe parcursul auditului, echipei de audit trebuie sa i se asigure accesul liber la spatiile de productie, la personalul de conducere si la documentatie si sa i se dea toata asistenta necesara de catre persoanele desemnate sa participe la audit.

3.6 Raportul de audit

La sfarsitul auditului, fabricantul primeste un Raport de audit care contine constatările evaluării, neconformitățile și/sau observațiile găsite pe parcursul auditului (Fise de neconformitate/Fise de observatie).

Fabricantul poate exprima in scris orice rezerva (obiectie) privind constatările echipei de audit, in spatiul special rezervat in Fisa de neconformitate /Fisa de observatie.

Raportul de audit este semnat de catre conducatorul echipei de audit si reprezentantul legal al fabricantului.

In cazul in care nu sunt identificate neconformitati si/sau observatii, echipa de audit recomanda „acordarea certificatului”.

In cazul identificarii de neconformitati, echipa de audit stabileste efectuarea unui „audit de urmarire” pentru verificarea implementarii actiunilor corective.

Dupa analiza cauzelor neconformitatilor si/sau observatiilor identificate, fabricantul trebuie, pana la data indicata in Raport, sa propuna actiunile corective stabilite si data finala pentru implementarea acestora (cel mult 3 luni).

Conducatorul echipei de audit va decide daca trebuie sa se efectueze un audit suplimentar la fata locului sau pe documente, in functie de tipul actiunii corective implicate.

Daca termenul stabilit pentru implementarea actiunilor corective este depasit, RINA SIMTEX-OC evalueaza complet sistemul CPF dupa 6 luni.

Daca si de aceasta data, constatările sunt tot negative, RINA SIMTEX-OC isi rezerva dreptul sa inchida definitiv procesul de certificare.

In acest caz, daca fabricantul decide sa continue certificarea, trebuie sa reia de la inceput procedura de solicitare a certificarii.

3.7 Neconformitati, observatii

Abaterile relative la obiectul certificarii se impart in urmatoarele tipuri:

a) neconformitati

- netratarea uneia sau mai multor cerinte ale standardului de referinta;
- situatie care ar putea conduce la livrarea unui produs neconform;
- situatie care ar putea cauza nefunctionarea sistemului CPF;

b) observatii

- conditie care, in opinia echipei de audit, nu poate cauza nefunctionarea sistemului CPF, dar care necorectata, s-ar putea transforma in neconformitate.

3.8 Emiterea certificatului

Dupa rezolvarea pozitiva a eventualelor neconformitati/observatii, documentele referitoare la audit sunt verificate de catre evaluatorul tehnic al dosarului de certificare; verificarea are scopul de a identifica posibile neconcordante, lipsuri in evaluarea efectuata in raport cu criteriile de audit.

Dosarul de certificare, care contine toate documentele si inregistrarile referitoare la procesul de certificare respectiv, este evaluat de persoana nominalizata pentru luarea deciziei de certificare.

RINA SIMTEX-OC acorda un Certificat pentru un produs sau o locatie de productie.

Certificatul contine numele si adresa fabricantului, adresa locatiei de productie, identificarea produsului care face obiectul CPF, standardul armonizat aplicabil, data initiala a emiterii si data limita de valabilitate a certificatului.

O data cu transmiterea certificatului, i se comunica si planificarea auditurilor de supraveghere.

Fabricantul trebuie sa-si redacteze Declaratia de Performanta privind produsul, in acord cu standardul armonizat de referinta si cu continutul certificatului acordat de RINA SIMTEX-OC. Si cu respectarea Reg.(UE) nr.305/2011, cu modificarile aduse anexei III de Reg.(UE) delegat nr.574/2014.

CAPITOLUL 4 MENTINEREA CERTIFICARII

4.1 Conditii generale pentru mentinerea certificarii

Fabricantul trebuie sa se asigure ca sistemul CPF certificat ramane conform cu cerintele standardului armonizat de referinta.

Fabricantul trebuie sa informeze RINA SIMTEX-OC despre orice modificare semnificativa care poate afecta cerintele care au stat la baza certificarii CPF.

Fabricantul trebuie sa tina inregistrari ale oricarei reclamatii referitoare la produsul certificat si a actiunilor corective intreprinse pentru a corecta neconformitatea reclamata; inregistrarile trebuie sa fie disponibile.

RINA SIMTEX-OC isi rezerva dreptul sa initieze audituri suplimentare la fabricant in cazul particular in care se reclama neconformitati semnificative ale produsului sau CPF.

In cazul in care, Fabricantul refuza, RINA SIMTEX-OC poate decide suspendarea certificarii.

Valabilitatea Certificatului este confirmata in cazul unor rezultate pozitive ale auditului de supraveghere.

4.2 Mentinerea certificarii pentru produsele pentru care este aplicabil sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei 2+

Pentru produsele pentru care este aplicabil sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei 2+, mentinerea valabilitatii certificatului se face ca urmare a rezultatelor pozitive a auditului periodic de supraveghere a sistemului CPF.

Daca nu este altfel prevazut in standardul armonizat de referinta, auditurile de supraveghere se realizeaza cel putin o data pe an, conform planificarii transmise fabricantului.

Aceasta planificare poate fi modificata de RINA SIMTEX-OC pe baza rezultatelor fiecarui audit.

Orice modificare a planificarii auditurilor de supraveghere, solicitata de fabricant, din motive obiective trebuie sa fie agreata de RINA SIMTEX-OC.

Datele privind auditurile de supraveghere sunt stabilite de comun acord cu fabricantul. Rezultatele auditului de supraveghere sunt inregistrate conform sect.3.6.

Daca sunt facute modificari asupra produsului, procesului de productie sau sistemului CPF care pot afecta oricare dintre caracteristicile declarate conform prevederilor standardului de referinta, atunci se face reevaluarea fabricii si a CPF pentru acele aspecte care pot fi afectate de modificari (supraveghere neprogramata).

Prin activitatile de supraveghere se verifica daca:

- a) planul de control, verificari si incercari este in continuare corect implementat;
- b) echipamentul de productie si incercare este mentinut corect calibrat si/sau verificat metrologic (s-au respectat intervalele de verificare);

- c) inregistrările testelor și măsurătorilor făcute de fabricant pe parcursul procesului de producție și asupra produsului finit dovedesc că valorile obținute corespund cu valorile determinate ale produsului-tip;
- d) au fost implementate acțiuni corective corespunzătoare pentru produsele neconforme identificate.

În cazul în care, pe parcursul inspecției inițiale a fabricii sau a controlului producției în fabrică, se constată că fabricantul nu a asigurat constantă performanței produsului fabricat, conform produsului-tip, RINA SIMTEX-OC solicită fabricantului să ia măsurile corective adecvate.

Decizia de menținere a certificării este condiționată de restabilirea constantei performanței produselor fabricate.

Dacă neconformitățile nu sunt eliminate în perioada stabilită, RINA SIMTEX-OC poate suspenda certificarea până când neconformitățile vor fi eliminate.

Toate cheltuielile care derivă din efectuarea auditurilor suplimentare, pentru evaluarea închiderii neconformităților sunt suportate de Fabricant.

CAPITOLUL 5 MODIFICAREA CONDIȚIILOR DE CERTIFICARE

5.1 Modificări făcute de Fabricant

Pe perioada de valabilitate a certificării, Fabricantul trebuie să informeze prompt RINA SIMTEX-OC despre orice modificări semnificative privind sistemul de control a producției în fabrică certificat.

În funcție de tipul modificărilor propuse de Fabricant, RINA SIMTEX-OC informează Fabricantul despre acceptarea modificărilor, în cel mult 30 zile de la primirea notificării privind modificările propuse. RINA SIMTEX-OC își rezervă dreptul de a decide efectuarea unui audit suplimentar pentru a evalua influența modificărilor asupra sistemului de control a producției în fabrică.

Dacă modificările propuse de Fabricant implică o extindere a activităților auditate, RINA SIMTEX-OC solicită Fabricantului revizuirea condițiilor contractuale printr-un Act adițional, pentru introducerea extinderii solicitate.

În cazul modificării denumirii, Fabricantul trebuie să anunțe RINA SIMTEX-OC și să transmită totodată următoarele documente:

- copie a Certificatului de înregistrare (sau document echivalent) de la Registrul Comerțului, cu noua denumire;
- copie a Certificatului Constatator emis de Registrul Comerțului.

După verificarea documentelor, RINA SIMTEX-OC emite un certificat nou, care anulează și înlocuiește pe cel existent.

Fabricantul trebuie să opereze modificările în documentația sistemului CPF (manual, proceduri, etc.).

5.2 Modificarea standardelor armonizate de referință și a regulilor

În cazul în care, RINA SIMTEX-OC face modificări privind regulile de certificare și menținere a certificării, pentru a se conforma unor noi standarde sau prevederi legislative,

modificarile vor fi notificate tuturor Fabricantilor certificati de RINA SIMTEX-OC si care trebuie sa se adapteze noilor reguli.

Atunci cand efectueaza modificari ale regulilor sale de certificare, RINA SIMTEX-OC:

- ia in considerare orice observatii, opinii transmise de Fabricanti;
- specifica si notifica Fabricantilor data de la care intra in vigoare modificarile respective, termenul limita a perioadei de tranzitie si care sunt modificarile pe care le implica revizuirea regulilor de certificare;
- verifica, daca este necesar, conformitatea si adecvarea masurilor adoptate de Fabricanti pentru a se conforma noilor cerinte.

Fabricantii trebuie sa pastreze documentele actualizate transmise de RINA SIMTEX-OC si sa le elimine pe cele perimate.

Esecul Fabricantului sa se adapteze la noile cerinte cu respectarea termenului limita poate conduce la suspendarea sau chiar retragerea certificatului.

Fabricantii care nu accepta noile cerinte pot solicita retragerea certificarii.

5.3 Transferul certificarii

Daca o organizatie care are un certificat al controlului productiei in fabrica emis de un organism notificat, altul decat RINA SIMTEX-OC, solicita transferul certificarii la RINA SIMTEX-OC, se procedeaza astfel: RINA SIMTEX-OC, dupa ce verifica daca certificatul este valabil, efectueaza un audit care include:

- examinarea documentatiei, asa cum este indicat in sect. 3.4;
- evaluarea raporturilor de audit elaborate de catre organismul notificat care a emis certificatul initial;
- examinare a evidentei dovezilor privind actiunile corective intreprinse de Fabricant pentru inchiderea neconformitatilor identificate de celalalt organism
- Daca este cazul, un audit la Fabricant, in scopul evaluarii mentinerii valabilitatii certificatului existent.

Dupa validarea activitatilor mentionate mai sus de catre Comitetul Tehnic prin luarea deciziei de acordare a certificarii, se emite Certificatul de conformitate CPF.

CAPITOLUL 6 SUSPENDAREA CERTIFICARII, RIDICAREA SUSPENDARII SI RETRAGEREA CERTIFICARII

6.1 Suspendarea certificarii

Valabilitatea certificarii poate fi suspendata in urmatoarele cazuri:

- Fabricantul refuza sa efectueze auditurile de supraveghere cu frecventa stabilita;
- Fabricantul nu inchide neconformitatile identificate de RINA SIMTEX-OC la termenele stabilite de comun acord;
- Fabricantul opereaza modificari asupra sistemului de control a productiei in fabrica care nu au fost acceptate de RINA SIMTEX-OC;

- Fabricantul nu anunta RINA SIMTEX-OC despre intentia de a efectua modificari/restructurari semnificative;
- Fabricantul refuza sau obstructioneaza participarea la audituri a observatorilor RENAR sau a reprezentantilor autoritatii de desemnare;
- Fabricantul nu achita facturile emise de RINA SIMTEX-OC, conform contractului;
- RINA SIMTEX-OC primeste reclamatii justificate privind Fabricantul (cu referire la domeniul certificat) si reclamatii respective se confirma;
- Fabricantul utilizeaza incorect certificatul, numele organismului, numarul de identificare ca organism notificat, pe Declaratia de performanta pe care o emite, pe marcajul CE;
- exista dovezi care sa demonstreze ca sistemul de control a productiei in fabrica nu mai asigura respectarea prevederilor legale si reglementarile tehnice obligatorii, in vigoare;
- Fabricantul solicita in mod justificat, suspendarea certificarii, in mod normal pentru cel mult 6 luni.

RINA SIMTEX-OC notifica in scris Fabricantului suspendarea certificarii, facandu-i cunoscut totodata conditiile pentru ridicarea suspendarii si data limita la care este necesara conformarea la conditiile de certificare.

Suspendarea certificarii poate fi facuta publica de RINA SIMTEX-OC.

Pe durata suspendarii certificarii, Fabricantul nu poate utiliza si nu poate face referire la certificatul acordat de RINA SIMTEX-OC, numarul de identificare ca organism notificat, atat pe declaratia de performanta emisa, marcajul CE al produsului in cauza cat si pe oricare alt document.

6.2 Ridicarea suspendarii

Ridicarea suspendarii de catre RINA SIMTEX-OC se face in urma unor verificari privind eliminarea motivelor care au stat la baza suspendarii.

Decizia privind ridicarea suspendarii este notificata in scris Fabricantului si daca suspendarea a fost facuta publica, se publica si notificarea privind ridicarea suspendarii.

6.3 Retragerea certificarii

Esecul de a indeplini conditiile mentionate la 6.2 conduce la retragerea certificarii de catre RINA SIMTEX-OC.

Retragerea certificarii poate fi decisa in urmatoarele situatii specifice:

- atunci cand motivele care au condus la suspendarea se mentin;
- daca Fabricantul nu mai doreste sau nu poate sa se conformeze unor noi reguli/instructiuni stabilite de RINA SIMTEX-OC;
- daca Fabricantul inceteaza fabricarea produsului acoperit de sistemul de control a productiei in fabrica certificate, pentru o perioada mai mare de 6 luni;
- daca Fabricantul nu achita in mod regulat facturile emise de RINA SIMTEX-OC, conform contractului;
- daca Fabricantul nu accepta noi conditii contractuale economice, in situatia cand este necesara modificarea contractului;

Retragerea certificarii este notificata in scris Fabricantului. Retragerea certificatului este facuta publica.

Fabricantul trebuie sa returneze certificatul retras la RINA SIMTEX-OC si ii este interzisa utilizarea certificatului si a insemnelor RINA SIMTEX-OC in legatura cu produsul respective.

Orice Fabricant caruia i-a fost retras certificatul, poate solicita din nou certificarea; in acest caz trebuie sa parcurga procedura de certificare de la inceput.

CAPITOLUL 7 PUBLICAREA DE CATRE RINA SIMTEX-OC

RINA SIMTEX-OC editeaza si mentine actualizata, pe site-ul sau, lista certificatelor acordate si mentinute.

Informatiile continute sunt urmatoarele:

- numele si adresa Fabricantului si locul de productie;
- descrierea produsului (tip, denumire comerciala, utilizare);
- standardul armonizat de referinta;
- numarul certificatului si identificarea statutului in vigoare (valabil (V), suspendat (S), retras (R));
- data initiala a emiterii certificatului.

CAPITOLUL 8 UTILIZAREA CERTIFICATULUI

Fabricantul poate reproduce certificatul numai in intregul sau, il poate mari sau mica, cu conditia sa ramana lizibil si sa nu fie modificat in niciun fel.

RINA SIMTEX-OC cere clientului sa intreprinda actiuni corective atunci cand este dovedita o referire incorecta la domeniul certificat sau utilizarea abuziva a certificatelor si a marcajului CE.

Atunci cand utilizeaza certificatul, Fabricantul trebuie sa se asigure ca referirile la acesta sunt clare cu privire la domeniul certificat.