

ALLEGATO 1 – REQUISITI DA SODDISFARE AI FINI DEL PROLUNGAMENTO DELLA VALIDITÀ DEI CERTIFICATI DI QUALIFICA DI SALDATORI/OPERATORI DI CUI AL PUNTO 9.3 c) DELLA NORMA UNI EN ISO 9606-1 E PUNTO 5.3 c) DELLA NORMA UNI EN ISO 14732

L'organizzazione deve produrre un piano della qualità in accordo ad UNI EN ISO 3834-2 e 3834-3 che dimostri di avere preso in carico almeno i seguenti aspetti:

- a) a capacità dell'organizzazione di soddisfare i requisiti prescritti, in particolare che il tipo di lavoro rientri nelle proprie capacità di fabbricazione;
- b) specificazione dei materiali base e delle caratteristiche del giunto saldato;
- c) requisiti di qualità e di accettabilità delle saldature
- d) posizione, accessibilità e sequenza delle saldature
- e) la qualifica del personale
- f) la scelta, l'identificazione e la rintracciabilità dei materiali per la saldatura
- g) dimensioni e dettagli della preparazione dei giunti e dei giunti finiti
- h) condizioni ambientali relative all'esecuzione delle saldature
- i) presenza nell'organizzazione di idoneo personale di coordinamento delle attività di saldatura (compresi eventuali controlli non distruttivi)
- j) controlli di manutenzione di quelle parti delle attrezzature che influenzano le variabili elencate nelle specifiche di saldatura (stato degli amperometri, dei voltmetri, dei flussimetri etc.)