

Appendice integrativa – Norma di certificazione: ISO 3834

Edizione: Maggio 2023

CAPITOLO 1 - GENERALITÀ

Nella presente appendice sono definite le procedure supplementari e/o sostitutive, applicate da RINA per la certificazione di sistemi gestione in accordo alla norma ISO 3834-2, 3 o 4:2021, rispetto a quanto già definito nel Regolamento per la certificazione di sistemi di gestione RC/C 40.

RINA rilascia la certificazione in accordo ai requisiti della norma ISO/IEC 17021-1:2015 ad Organizzazioni il cui Sistema di Gestione sia stato riconosciuto conforme a tutti i requisiti previsti dalla norma ISO 3834-2, 3 o 4.

Il presente documento si applica sia quando i requisiti della norma ISO 3834 sono recepiti come parte integrante di un Sistema di Gestione per la Qualità conforme alla norma ISO 9001 (accreditamento in accordo alla norma ISO/IEC 17021-1), quando sono applicati singolarmente o quando sono integrati con quelli delle norme EN 1090-1 e EN 15085 (accreditamento in accordo alla norma ISO 17065).

Essendo i requisiti della norma ISO 3834-2 più restrittivi di quelli riportati sulle Norme ISO 3834-3 e ISO 3834-4, quanto riportato in questa appendice vale per la certificazione di Sistemi di Gestione secondo ognuna delle norme sopra citate; nelle pagine seguenti si fa riferimento genericamente alla Norma ISO 3834.

CAPITOLO 2 - NORMA DI RIFERIMENTO / REQUISITI PER LA CERTIFICAZIONE

Oltre a quanto stabilito dal Regolamento per la Certificazione dei Sistemi di Gestione RC/C 40, si applicano i requisiti previsti nei documenti di seguito indicati:

Norma ISO 3834-1 "Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 1: Criteria for the selection of the appropriate level of quality requirements"

Norma ISO 3834-2 "Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 2: Comprehensive quality requirements"

Norma ISO 3834-3 "Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 3: Standard quality requirements"

Norma ISO 3834-4 "Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 4: Elementary quality requirements"

Norma ISO 3834-5 "Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 5: Documents with which it is necessary to conform to claim conformity to the quality requirements of ISO 3834-2, ISO 3834-3 or ISO 3834-4"

Documento EA-6/02 "EA Guidelines on the use of ISO/IEC 17065 and ISO/IEC 17021-1 for Certification to EN ISO 3834"

CAPITOLO 3 - CERTIFICAZIONE INIZIALE

3.1

Oltre a quanto stabilito dal Regolamento per la Certificazione dei Sistemi di Gestione RC/C 40, Le Organizzazioni che desiderino ottenere la certificazione del loro Sistema di Gestione devono fornire a RINA i dati essenziali della loro Organizzazione e relative attività svolte e la localizzazione del Sito/i, compilando ed inviando l'apposito modulo "Questionario Informativo", corredato dell'allegato specifico predisposto per la norma ISO 3834, compilato in tutte le sue parti disponibile sul sito www.rina.org, sulla base dei quali viene formulata da RINA un'offerta economica.

In particolare, l'allegato specifico al Questionario informativo richiede che siano fornite informazioni su:

- parte applicabile della norma
- numero totale di addetti coinvolti nell'intero processo di saldatura
- principali materiali / procedimenti di saldatura utilizzati

- caratteristiche del coordinatore di saldatura
- qualifiche, e relativo stato di validità, di operatori di saldatura, saldatori e procedimenti di saldatura

CAPITOLO 4 - MANTENIMENTO DELLA CERTIFICAZIONE

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40

CAPITOLO 5 - RICERTIFICAZIONE

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40

CAPITOLO 6 - ESECUZIONE DEGLI AUDIT

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40, tenendo in considerazione quanto di seguito indicato:

6.2.1

Durante lo Stage 1 saranno esaminati i seguenti documenti:

- riesame tecnico della commessa più significativa in corso
- qualifiche di saldatori, operatori di saldatura, procedimenti di saldatura ed operatori c.n.d.
- documentazione a supporto della nomina del Coordinatore di Saldatura (eventuali certificazioni, CV con dettaglio esperienza nelle attività di saldatura, nomina/incarico con riferimento alla norma ISO 14731)
- elenco norme applicabili
- evidenza delle condizioni tecnicamente equivalenti in caso di adozione di normative diverse da quelle previste nella ISO 3834-5

CAPITOLO 7 - GESTIONE DEI CERTIFICATI DI CONFORMITÀ

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40

CAPITOLO 8 - MODIFICA DELLA CERTIFICAZIONE E COMUNICAZIONE CAMBIAMENTI

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40, tenendo in considerazione quanto di seguito indicato:

8.2

L'organizzazione si impegna a comunicare a RINA i seguenti cambiamenti:

- cambiamenti nella portata e/o nel design dei prodotti fabbricati,
- cambiamenti nell'applicazione o nella gamma dei processi di saldatura utilizzati,
- cambiamenti nelle qualità dei materiali saldati o aumenti notevoli degli spessori dei materiali esistenti, o spessori dei materiali esistenti,
- cambiamenti nei coordinatori di saldatura o nella loro autorità,
- cambiamenti nell'organizzazione e nella sua gestione per controllare le attività di saldatura
- prestazioni in relazione al raggiungimento dei programmi di consegna,
- prestazioni in relazione all'entità e al tipo di non conformità
- modifiche dei requisiti normativi

A seguito dei suddetti cambiamenti, RINA valuterà se effettuare un audit extra documentale o on-site

CAPITOLO 9 - PARTICOLARITÀ PER ORGANIZZAZIONI MULTISITO

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40

CAPITOLO 10 - TRASFERIMENTO DI CERTIFICATI ACCREDITATI

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40, tenendo in considerazione quanto di seguito indicato:

10.1

L'organizzazione deve inviare a RINA i seguenti documenti:

- elenco di qualifiche e specifiche delle procedure di saldatura in accordo alle norme previste nella norma ISO

-
- 3834-5 (per certificazioni in accordo a parte 2 e 3) o copia delle stesse
 - elenco di qualifiche di saldatori ed operatori di saldatura in accordo alle norme previste nella norma ISO 3834-5 (per certificazioni in accordo a parte 2, 3 e 4) o copia delle stesse
 - documentazione relativa al Coordinatore di Saldatura (copia di eventuali certificazioni; CV con dettaglio esperienza nelle attività di saldatura) - (per certificazioni in accordo a parte 2 e 3)

CAPITOLO 11 - SOSPENSIONE, RIPRISTINO E REVOCA DELLA CERTIFICAZIONE

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40 e quanto previsto dalle "CONDIZIONI GENERALI DI CONTRATTO PER LA CERTIFICAZIONE DI SISTEMI, PRODOTTI E PERSONALE"

CAPITOLO 12 - RINUNCIA ALLA CERTIFICAZIONE

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40

CAPITOLO 13 - CONDIZIONI CONTRATTUALI

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40 e quanto previsto dalle "CONDIZIONI GENERALI DI CONTRATTO PER LA CERTIFICAZIONE DI SISTEMI, PRODOTTI E PERSONALE"