

## **Appendice integrativa – Norma di certificazione: ISO 3834**

**Edizione: Maggio 2024**

### **CAPITOLO 1 - GENERALITÀ**

Nella presente appendice sono definite le procedure supplementari e/o sostitutive, applicate da RINA per la certificazione di sistemi gestione in accordo alla norma ISO 3834-2, 3 o 4:2021, rispetto a quanto già definito nel Regolamento per la certificazione di sistemi di gestione RC/C 40.

RINA rilascia la certificazione in accordo ai requisiti della norma ISO/IEC 17021-1:2015 ad Organizzazioni il cui Sistema di Gestione sia stato riconosciuto conforme a tutti i requisiti previsti dalla norma ISO 3834-2, 3 o 4.

Il presente documento si applica sia quando i requisiti della norma ISO 3834 sono recepiti come parte integrante di un Sistema di Gestione per la Qualità conforme alla norma ISO 9001 (accreditamento in accordo alla norma ISO/IEC 17021-1), quando sono applicati singolarmente o quando sono integrati con quelli delle norme EN 1090-1 e EN 15085 (accreditamento in accordo alla norma ISO 17065).

Essendo i requisiti della norma ISO 3834-2 più restrittivi di quelli riportati sulle Norme ISO 3834-3 e ISO 3834-4, quanto riportato in questa appendice vale per la certificazione di Sistemi di Gestione secondo ognuna delle norme sopra citate; nelle pagine seguenti si fa riferimento genericamente alla Norma ISO 3834.

### **CAPITOLO 2 - NORMA DI RIFERIMENTO / REQUISITI PER LA CERTIFICAZIONE**

Oltre a quanto stabilito dal Regolamento per la Certificazione dei Sistemi di Gestione RC/C 40, si applicano i requisiti previsti nei documenti di seguito indicati:

Norma ISO 3834-1 "Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 1: Criteria for the selection of the appropriate level of quality requirements"

Norma ISO 3834-2 "Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 2: Comprehensive quality requirements"

Norma ISO 3834-3 "Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 3: Standard quality requirements"

Norma ISO 3834-4 "Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 4: Elementary quality requirements"

Norma ISO 3834-5 "Quality requirements for fusion welding of metallic materials — Part 5: Documents with which it is necessary to conform to claim conformity to the quality requirements of ISO 3834-2, ISO 3834-3 or ISO 3834-4"

Documento EA-6/02 "EA Guidelines on the use of ISO/IEC 17065 and ISO/IEC 17021-1 for Certification to EN ISO 3834"

### **CAPITOLO 3 - CERTIFICAZIONE INIZIALE**

#### **3.1**

Oltre a quanto stabilito dal Regolamento per la Certificazione dei Sistemi di Gestione RC/C 40, Le Organizzazioni che desiderino ottenere la certificazione del loro Sistema di Gestione devono fornire a RINA i dati essenziali della loro Organizzazione e relative attività svolte e la localizzazione del Sito/i, compilando ed inviando l'apposito modulo "Questionario Informativo", corredato dell'allegato specifico predisposto per la norma ISO 3834, compilato in tutte le sue parti disponibile sul sito [www.rina.org](http://www.rina.org), sulla base dei quali viene formulata da RINA un'offerta economica.

In particolare, l'allegato specifico al Questionario informativo richiede che siano fornite informazioni su:

- parte applicabile della norma
- numero totale di addetti coinvolti nell'intero processo di saldatura
- principali materiali / procedimenti di saldatura utilizzati

- caratteristiche del coordinatore di saldatura
- qualifiche, e relativo stato di validità, di operatori di saldatura, saldatori e procedimenti di saldatura

## **CAPITOLO 4 - MANTENIMENTO DELLA CERTIFICAZIONE**

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40

## **CAPITOLO 5 - RICERTIFICAZIONE**

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40

## **CAPITOLO 6 - ESECUZIONE DEGLI AUDIT**

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40, tenendo in considerazione quanto di seguito indicato:

6.2.1

Durante lo Stage 1 saranno esaminati i seguenti documenti:

- riesame tecnico della commessa più significativa in corso
- qualifiche di saldatori, operatori di saldatura, procedimenti di saldatura ed operatori c.n.d.
- documentazione a supporto della nomina del Coordinatore di Saldatura (eventuali certificazioni, CV con dettaglio esperienza nelle attività di saldatura, nomina/incarico con riferimento alla norma ISO 14731); a questo proposito, RINA si riserva la possibilità di condurre una verifica delle competenze del Coordinatore di saldatura (tramite prova scritta), qualora non risulti in possesso di certificazioni/qualificazioni di chiara valenza internazionale (es. IWE, IWT, ecc.)
- elenco norme applicabili
- evidenza delle condizioni tecnicamente equivalenti in caso di adozione di normative diverse da quelle previste nella ISO 3834-5

## **CAPITOLO 7 - GESTIONE DEI CERTIFICATI DI CONFORMITÀ**

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40

## **CAPITOLO 8 - MODIFICA DELLA CERTIFICAZIONE E COMUNICAZIONE CAMBIAMENTI**

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40, tenendo in considerazione quanto di seguito indicato:

8.2

L'organizzazione si impegna a comunicare a RINA i seguenti cambiamenti:

- cambiamenti nella portata e/o nel design dei prodotti fabbricati,
- cambiamenti nell'applicazione o nella gamma dei processi di saldatura utilizzati,
- cambiamenti nelle qualità dei materiali saldati o aumenti notevoli degli spessori dei materiali esistenti, o spessori dei materiali esistenti,
- cambiamenti nei coordinatori di saldatura o nella loro autorità,
- cambiamenti nell'organizzazione e nella sua gestione per controllare le attività di saldatura
- prestazioni in relazione al raggiungimento dei programmi di consegna,
- prestazioni in relazione all'entità e al tipo di non conformità
- modifiche dei requisiti normativi

A seguito dei suddetti cambiamenti, RINA valuterà se effettuare un audit extra documentale o on-site

## **CAPITOLO 9 - PARTICOLARITÀ PER ORGANIZZAZIONI MULTISITO**

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40

## **CAPITOLO 10 - TRASFERIMENTO DI CERTIFICATI ACCREDITATI**

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40, tenendo in considerazione quanto di seguito indicato:

---

10.1

L'organizzazione deve inviare a RINA i seguenti documenti:

- elenco di qualifiche e specifiche delle procedure di saldatura in accordo alle norme previste nella norma ISO 3834-5 (per certificazioni in accordo a parte 2 e 3) o copia delle stesse
- elenco di qualifiche di saldatori ed operatori di saldatura in accordo alle norme previste nella norma ISO 3834-5 (per certificazioni in accordo a parte 2, 3 e 4) o copia delle stesse
- documentazione relativa al Coordinatore di Saldatura (copia di eventuali certificazioni; CV con dettaglio esperienza nelle attività di saldatura) - (per certificazioni in accordo a parte 2 e 3)

## **CAPITOLO 11 - SOSPENSIONE, RIPRISTINO E REVOCA DELLA CERTIFICAZIONE**

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40 e quanto previsto dalle "Condizioni generali di contratto per le attività di valutazione della conformità"

## **CAPITOLO 12 - RINUNCIA ALLA CERTIFICAZIONE**

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40

## **CAPITOLO 13 - CONDIZIONI CONTRATTUALI**

Si applica quanto definito nel Regolamento per la certificazione di Sistemi di gestione RC/C 40 e quanto previsto dalle "Condizioni generali di contratto per le attività di valutazione della conformità"